

Grundlagen der Schleiftechnologie für die Industrie

Theorie und Praxis in kleinen Gruppen
13. – 16. September 2010

Bitte verwenden Sie für die Anmeldung folgendes Formular und senden Sie es per Fax oder als E-Mail an Herrn Prof. Tawakoli:
Fax: 07720 / 307-4208

E-Mail: ksfinfo@hs-furtwangen.de

Name, Vorname, Titel (1. Teilnehmer):	
Name, Vorname, Titel (weitere Teilnehmer):	
Firma:	
Position:	
Straße:	
PLZ, Ort:	
Telefon:	
Fax:	
E-Mail-Adresse: (wichtig!!!)	
Datum:	
Unterschrift:	

Die ersten 25 Anmeldungen werden entsprechend der Reihenfolge des Eingangs angenommen.

Theoretischer Inhalt 8:15 – 12:30

Montag, 13.09. Prof. T. Tawakoli

- Spanbildungsprozess beim Schleifen
- Kornwerkstoffe, Aluminiumoxid, Siliziumkarbid, CBN, Diamant, Sol-Gel
- Schleifverfahren, Abrichten, Konditionieren
- Abrichtwerkzeuge, Abrichtparameter
- Hochgeschwindigkeits-/Hochleistungsschleifen

Dienstag, 14.09. Herr Dr.-Ing. T. Magg, Diamant-Gesellschaft TESCH GmbH

CBN- und Diamant-Werkzeuge

- Aufbau von Schleifwerkzeugen, neue Werkzeuge
- Bindungstypen, Eigenschaften
- Einsatzbeispiele für Diamant und CBN

Herr Dipl.-Ing. (FH) N. Völler, Rappold Winterthur Schleiftechnik GmbH

Konventionelle Werkzeuge

- Aufbau von Schleifscheiben aus Sicht der Schleifscheibenhersteller
- Auswahl Schleifwerkzeuge
- Schleifprobleme, Tipps, Schleifbeispiele

Mittwoch, 15.09. Herr Dr. M. Storr, Fa. oelheld GmbH

- Kühlschmierstoffe, chemische und physikalische Eigenschaften, Zuführungsarten, Düsen
- Optimierte Kühlung, Pflege und Entsorgung

Herr M. Spitzer,

Dittel Messtechnik GmbH

- Messtechnik beim Schleifen
- Auswuchten, Schnitterkennung
- Prozessüberwachung

Donnerstag, 16.09. Frau Dr. Bot-Schulz, SAINT-GOBAIN Abrasives GmbH

- Sicherheit beim Schleifen, Gefahrenquellen
- Praktische Tipps, Gesetzliche Maßnahmen

Herr Dipl.-Ing. G. Schwierz, Hommel-Etamic GmbH

- Oberflächenrauheit
- Verfahren für die Oberflächenmessung
- Messgeräte, Messfehler, Messprobleme

Praktischer Inhalt 14:00 – 17:00

Montag, 13.09. Mitarbeiter KSF

- Umgang mit Schleifwerkzeug-Maschinen
- Montage und Test von Schleifscheiben
- Ausrichten der Kühlungsdüsen
- Schleifen unter Variation der Schleifparameter:
 - Einfluss der Zustellung
 - Einfluss der Schnittgeschwindigkeit
 - Einfluss der Vorschubgeschwindigkeit

Dienstag, 14.09. Mitarbeiter KSF

- Auswuchten von Schleifscheiben mit unterschiedlichen Verfahren
- Einsatz von Abrichtwerkzeugen, stehende Diamantwerkzeuge, Diamantformrollen, Diamantprofilrollen
- Profilieren von konventionellen Schleifscheiben
- CD-Schleifen
- Hochgeschwindigkeits-/Hochleistungsschleifen unter Variation der Parameter
- Schleifverfahren, Pendel-, Tief-, Gleich- und Gegenlaufschleifen

Mittwoch, 15.09. Mitarbeiter KSF

- Konstruktion und Ausrichten von Düsen
- Reinigungsdüsen
- Überwachung der Schleif- und Abrichtprozesse
- Messung von Schleifkräften
- Profilieren und Einsatz von CBN-Schleifscheiben

Besuch Fa. Haas-Schleifmaschinen GmbH in Trossingen 16 – 18 Uhr

- Praktische Schleifvorführungen
- Aufbau von CNC-Schleifmaschinen
- Sonderschleifmaschinen

Donnerstag, 16.09. Herr Dipl.-Ing. (FH) G. Schwierz, Fa. Hommel-Etamic GmbH

- Vorführung von Oberflächenrauheitsmessgeräten, Konturenmessgeräten und Messverfahren bei der Hommel-Etamic GmbH

16:00 Ende der Veranstaltung

ANMELDUNG

Teilnahmegebühr:

1.490,- Euro + MwSt. pro Teilnehmer

Mit enthalten:

- Teilnahme an den Fachvorträgen
- Vorführungen, Besichtigungen
- Tagungsunterlagen
- Mittagessen und Getränke, 4 Tage
- Kaffeeservice in den Pausen, 4 Tage
- Zertifikat

Teilnahmebedingungen:

Sie erhalten nach Eingang der Anmeldung Ihre Rechnung. Bitte überweisen Sie den Rechnungsbetrag sofort nach Erhalt. Bei Stornierung bis zum 10.08.2010 beträgt die Bearbeitungsgebühr 50,- Euro. Bei späteren Absagen wird die gesamte Gebühr berechnet.

Anmeldung:

Für Ihre Anmeldung verwenden Sie bitte den beigefügten Anmeldevordruck oder eine Kopie davon.

Anmeldungen und Anfragen richten Sie bitte an:

Prof. Dr.-Ing. T. Tawakoli
Hochschule Furtwangen
Postfach 38 40
78027 Villingen-Schwenningen
Tel: 07720 / 307-4380
mobile: 0172 / 714 70 96
Fax.: 07720 / 307-4208
E-Mail: kstinfo@hs-furtwangen.de
www.schleifseminar.hs-furtwangen.de

Kursausrichtung:

Dieser Kurs ist besonders geeignet für:
Anwender der Schleiftechnik, Maschinenbediener,
Meister, Werkstatt- und Abteilungsleiter aus
Fertigung, Service, Arbeitsvorbereitung u. Vertrieb.

HINWEISE

Veranstalter und Seminarleitung:

Prof. Dr.-Ing. Taghi Tawakoli
Steinbeis-Transfer-Zentrum
Advanced Engineering Technology

Mit freundlicher Unterstützung:
Kompetenzzentrum für
Schleiftechnologie und Feinstbearbeitung (KSF)
am Institut für Angewandte Forschung (IAF)

Tagungsort:

Hochschule Furtwangen, Abt. Villingen-Schwenningen
Jakob-Kienzle Str. 17, Raum E1.05
78054 Villingen-Schwenningen

Inhalt des Kurses:

Grundlagen der Schleiftechnologie, vormittags Theorie, nachmittags praktische Untersuchungen und Schulung im Labor.

Die Ausbildung wird von Prof. T. Tawakoli angeboten und betreut. Es werden auch auswärtige Spezialisten aus der Industrie Teile der Ausbildung übernehmen. Die praktische Ausbildung wird nachmittags im Labor des KSF durchgeführt.

Anzahl der Teilnehmer im Kurs:

Die Anzahl der Teilnehmer/innen ist auf ca. 25 Personen begrenzt. Bei den praktischen Vorführungen werden die Teilnehmer in Gruppen zu jeweils ca. 8 Personen eingeteilt, um auf gezielte Fragen und Wünsche der Teilnehmer eingehen zu können.

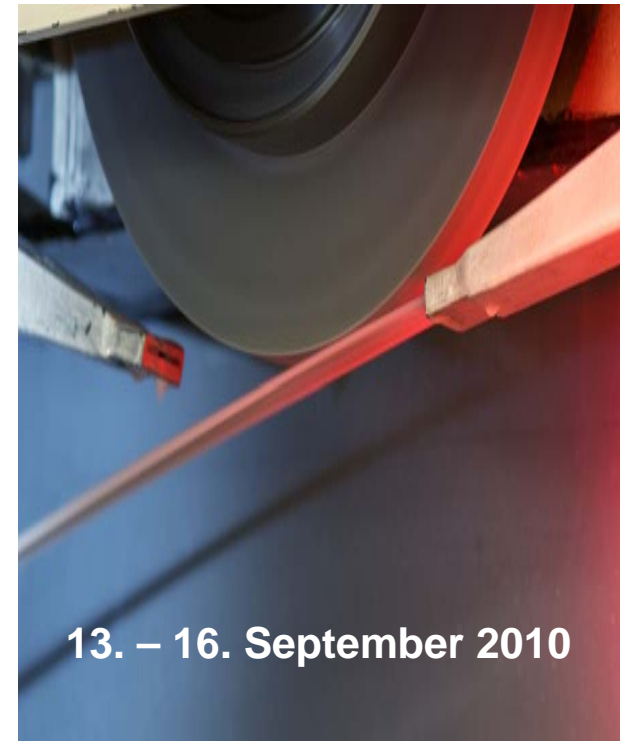
Unterkunft:

Touristinfo in Schwenningen
78054 Villingen-Schwenningen
Tel.: 07720 / 821208
Fax: 07720 / 821207
E-Mail: tourist-info@villingen-schwenningen.de

Vorläufiges Programm!
Änderungen vorbehalten

WEITERBILDUNGSSEMINAR FÜR DIE INDUSTRIE, **KURS I**

Grundlagen (heutiger Stand) der Schleiftechnologie, Theorie und Praxis



13. – 16. September 2010



HOCHSCHULE FURTWANGEN
ABTEILUNG VILLINGEN-SCHWENNINGEN
Fachbereich Maschinenbau und Verfahrenstechnik
Kompetenzzentrum für
Schleiftechnologie und Feinstbearbeitung