

Marktübersicht „Langdreher“

Anbieter	Citizen Machinery Europe GmbH 73728 Esslingen a. N. www.citizen.de					
Modell / Baureihe	Cincom R04 / 07-VI	Cincom K12 / 16-VII	Cincom A20-VII	Cincom L20-VIII	Cincom A32-VII	Cincom M16 / 32-V
Maschinenart	Beweglicher Spindelstock („Schweizer Prinzip“)					
max. Stangendurchmesser [mm]	4 / 7	12 / 16	20	20	32	16 / 32
max. Drehlänge (ohne Nachfassen) [mm]	30 / 40	200	160	200	320	200 / 320
max. Hauptspindel-Drehzahl [min ⁻¹]	20 000 / 16 000	15 000	8000	10 000	5000	10 000 / 8000
max. Antriebsleistung (Hauptspindel)[kW]	1,1	3,7	3,7	3,7	7,5	2,2 / 7,5
Eilganggeschwindigkeit [m/min]	30	34	32	32	45	20
Anzahl der Achsen (min./max.)	6	7	7	7	7	10
Anzahl der Schlitten (min./max.)	2	1	1	1	1	2
Anzahl der Werkzeuge insgesamt	13	21	18	21	21	40
Anzahl der Drehwerkzeuge	5	6	7	6	6	5
Anzahl der angetriebenen Werkzeuge	2	13	4	15	4	26
Werkzeugvoreinstellung (extern/intern)	intern	intern	intern	intern	intern	intern / extern
Spindelindexierung (Anzahl der Inkremente)	1°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°
Steuerung (NC / Kurven)	NC	NC	NC	NC	NC	NC
Besonderheiten, Ausstattung, Optionen	Gegenspindel, Y-Achse, Werkstücktransportband, elektronisches Handrad, Linearantrieb, Simultanbearbeitung, Dialogprogrammierung	Gegenspindel, Y-Achse, Zentralschmierung, ölgekühlte Hauptspindel, synchron angetriebene Führungsbuchse, Werkstücktransportband, elektronisches Handrad	Gegenspindel, Y-Achse, Werkstücktransportband, elektronisches Handrad, Rechts-Links-Ausführung, auch als „Kurzdreher“ ohne Führungsbuchse	Gegenspindel, Y-Achse, Simultanbearbeitung, Full-Servo-System, Werkstücktransportband, elektronisches Handrad	Gegenspindel, Y-Achse, Zentralschmierung, hohes Spindeldrehmoment, Werkstücktransportband, elektronisches Handrad	Gegenspindel, Revolver, Simultanbearbeitung, Full-Servo-System, Werkstücktransportband, elektronisches Handrad, Schrägbett
Preis [€]	88 720 / 91 590	86 340 / 89 200	79 500	119 250	116 200	154 070 / 180 310

Anbieter	Gildemeister Italiana S.p.A. I-24030 Brembate di Sopra (BG) www.gildemeister.com					
Modell / Baureihe	Speed 12/5 linear	Speed 12/7 linear	Speed 20/8 linear	Speed 20/11 linear	Speed 32/10 linear	
Maschinenart	CNC-Swisstype-Drehautomaten					
max. Stangendurchmesser [mm]	keine Herstellerangaben					
max. Drehlänge (ohne Nachfassen) [mm]	keine Herstellerangaben					
max. Hauptspindel-Drehzahl [min ⁻¹]	keine Herstellerangaben					
max. Antriebsleistung (Hauptspindel)[kW]	keine Herstellerangaben					
Eilganggeschwindigkeit [m/min]	keine Herstellerangaben					
Anzahl der Achsen (min./max.)	keine Herstellerangaben					
Anzahl der Schlitten (min./max.)	keine Herstellerangaben					
Anzahl der Werkzeuge insgesamt	keine Herstellerangaben					
Anzahl der Drehwerkzeuge	keine Herstellerangaben					
Anzahl der angetriebenen Werkzeuge	keine Herstellerangaben					
Werkzeugvoreinstellung (extern/intern)	keine Herstellerangaben					
Spindelindexierung (Anzahl der Inkremente)	keine Herstellerangaben					
Steuerung (NC / Kurven)	keine Herstellerangaben					
Besonderheiten, Ausstattung, Optionen	keine Herstellerangaben					
Preis [€]	keine Herstellerangaben					

Anbieter	Manurhin K'MX F-68520 Burnhaupt Le Haut / D-78652 Deißlingen www.manurhin-kmx.com					
Modell / Baureihe	K'MX 413	K'MX 426/32 K'MX 526/32 K'MX 626/32	K'MX SWING 20	K'MX SWING 26	K'MX SWING 32	K'MX XL 32/36
Maschinenart	Beweglicher Spindelstock („Schweizer Prinzip“)					
max. Stangendurchmesser [mm]	16	32	22	27	32	36
max. Drehlänge (ohne Nachfassen) [mm]	150	410	250	250	250	350
max. Hauptspindel-Drehzahl [min ⁻¹]	12 000	8000	10 000	8000	8000	8000
max. Antriebsleistung (Hauptspindel)[kW]	3,7/5,5	3,7/5,5	3,7/5,5	5,5/7,5	5,5/7,5	max. 14
Eilganggeschwindigkeit [m/min]	30	30	30	30	30	30
Anzahl der Achsen (min./max.)	4-6	4-8	7-12	7-12	7-12	3-11
Anzahl der Schlitten (min./max.)	1	1-3	4	4	4	4
Anzahl der Werkzeuge insgesamt	max. 16	max. 25	max. 23	max. 23	max. 23	max. 32
Anzahl der Drehwerkzeuge	max. 10	max. 13	max. 13	max. 13	max. 13	max. 24
Anzahl der angetriebenen Werkzeuge	3	3-18	2-14	2-14	2-14	2-28
Werkzeugvoreinstellung (extern/intern)	extern	extern	extern	extern	extern	extern
Spindelindexierung (Anzahl der Inkremente)	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°
Steuerung (NC / Kurven)	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC
Besonderheiten, Ausstattung, Optionen	Gegenspindel; Inkl. Lademagazin	Gegenspindel; Inkl. Lademagazin	Gegenspindel	Gegenspindel	Gegenspindel	modulares Maschinenkonzept
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.

Marktübersicht „Langdreher“

Anbieter	Star Micronics GmbH 75305 Neuenbürg www.starmicronics.de					
Modell / Baureihe	SB-16C	SB-16E	SR-10J	SR-20J	SR-20J typeN (für Kurzdrehteile)	SR-20RIII
Maschinenart	Beweglicher Spindelstock („Schweizer Prinzip“)					
max. Stangendurchmesser [mm]	16	16	10	20 (23 Op.)	20 (23 Op.)	20 (23 Op.)
max. Drehlänge (ohne Nachfassen) [mm]	155 (Standard) 205 (feste FB)	155 (Standard) 205 (feste FB)	105 (Standard) 135 (feste FB)	205	55	205
max. Hauptspindel-Drehzahl [min ⁻¹]	10 000	10 000	15 000	10 000	10 000	10 000
max. Antriebsleistung (Hauptspindel)[kW]	2,2 / 3,7	2,2 / 3,7	2,2 / 3,7	2,2 / 3,7	2,2 / 3,7	2,2 / 3,7
Eilganggeschwindigkeit [m/min]	35	35	35	35	35	35
Anzahl der Achsen (min./max.)	5	7	6	7	7	7
Anzahl der Schlitten (min./max.)	1 Linearschlitten	1 Linearschlitten	1 Linearschlitten	1 Linearschlitten	1 Linearschlitten	1 Linearschlitten
Anzahl der Werkzeuge insgesamt	16	20	21	21 + α (max. 29)	21 + α (max. 29)	21 + α (max. 29)
Anzahl der Drehwerkzeuge	5	5	6	6	6	6
Anzahl der angetriebenen Werkzeuge	3	3	3 (Hauptseite) 2 (Rückseite)	9 + α (19 max.) 5 + α (Hauptseite) 4 + α (Rückseite)	9 + α (max. 19) 5 + α (Hauptseite) 4 + α (Rückseite)	9 + α (max. 19) 5 + α (Hauptseite) 4 + α (Rückseite)
Werkzeugvoreinstellung (extern/intern)	intern	intern	intern	intern	intern	intern
Spindelindexierung (Anzahl der Inkremente)	C-Achse (0,01°)	HS: C-Achse (0,01°) GS: C-Achse (0,01°)	HS: C-Achse (0,01°) GS: 15°	HS: C-Achse (0,01°) GS: C-Achse (0,01°)	HS: C-Achse (0,01°) GS: C-Achse (0,01°)	HS: C-Achse (0,01°) GS: C-Achse (0,01°)
Steuerung (NC / Kurven)	Fanuc 18i-TB					Fanuc 300is
Besonderheiten, Ausstattung, Optionen	Standard: Vollwertige Gegenspindel zur Rückseitenbearbeitung, alle möglichen Antriebe und Achsen, synchron angetriebene Führungsbuchsenheit (nicht bei typeN), Werkstückförderer zum Ausbringen der Werkstücke, Abstechstahlbruchsicherung, Werkstückauswurfüberwachung, Ausblaseeinrichtung in Gegenspindel, separater Kühlmittelbehälter mit Niveau- und Durchflussüberwachung, automatische Zentralschmierung, automatische Abschaltfunktion der Stromversorgung, Gewährleistung / Garantie: 24 Monate ohne Schichtbegrenzung					
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.

Marktübersicht „Langdreher“

Anbieter	Star Micronics GmbH 75305 Neuenbürg www.starmicronics.de					
Modell / Baureihe	SR-32J	SR-32J typeN (für Kurzdrehteile)	SV-12/SV-20/SV-32	ECAS 20	ECAS-20T	ECAS 32T
Maschinenart	Beweglicher Spindelstock („Schweizer Prinzip“)					
max. Stangendurchmesser [mm]	32	32	12 (16 Op.) 20 (23 Op.) 32	20 (23 Op.)	20 (23 Op.)	32
max. Drehlänge (ohne Nachfassen) [mm]	310	80	205/205/310	205	350	350
max. Hauptspindel-Drehzahl [min ⁻¹]	7000	7000	12 000/10 000/7000	10 000	10 000	7000
max. Antriebsleistung (Hauptspindel)[kW]	5,5 / 7,5	5,5 / 7,5	2,2 / 3,7 3,7 / 5,5 5,5 / 7,5	2,2 / 3,7	3,7 / 5,5	5,5 / 7,5
Eilganggeschwindigkeit [m/min]	24	24	18	18	30	20
Anzahl der Achsen (min./max.)	7	7	9	10	12	11
Anzahl der Schlitten (min./max.)	1 Linearschlitten	1 Linearschlitten	1 Linearschlitten 1 Revolver	2 Linearschlitten	3 Revolver	2 Revolver
Anzahl der Werkzeuge insgesamt	19 + α (max. 28)	19 + α (max. 28)	16 + α (max. 56) 16 + α (max. 56) 17 + α (max. 67)	20 + α (max. 27)	24 + α (max. 96)	28 + α (max. 98)
Anzahl der Drehwerkzeuge	6	6	5 + α (max. 29) 5 + α (max. 29) 4 + α (max. 44)	4 + 2	max. 72	max. 62
Anzahl der angetriebenen Werkzeuge	9 + α (max. 14) 5 + α (Hauptseite) 4 + α (Rückseite)	9 + α (max. 14) 5 + α (Hauptseite) 4 + α (Rückseite)	11 + α (max. 35) 11 + α (max. 35) 13 + α (max. 43)	10 + α (13 max.) 6 + α (Hauptseite) 4 + α (Rückseite)	24 + α (max. 64)	28 + α (max. 68)
Werkzeugvoreinstellung (extern/intern)	intern	intern	extern/intern	extern/intern	extern/intern	extern/intern
Spindelindexierung (Anzahl der Inkremente)	HS: C-Achse (0,01°) GS: C-Achse (0,01°)	HS: C-Achse (0,01°) GS: C-Achse (0,01°)	HS: C-Achse (0,01°) GS: C-Achse (0,01°)	HS: C-Achse (0,01°) GS: C-Achse (0,01°)	HS: C-Achse (0,01°) GS: C-Achse (0,01°)	HS: C-Achse (0,01°) GS: C-Achse (0,01°)
Steuerung (NC / Kurven)	Fanuc 18i-TB		Fanuc 16i-TB	Yaskawa, Siemens 840DI		
Besonderheiten, Ausstattung, Optionen	Standard: Vollwertige Gegenspindel zur Rückseitenbearbeitung, alle möglichen Antriebe und Achsen, synchron angetriebene Führungsbuchsenheit (nicht bei typeN), Werkstückförderer zum Ausbringen der Werkstücke, Abstechstahlbruchsicherung, Werkstückauswurfüberwachung, Ausblaseeinrichtung in Gegenspindel, separater Kühlmittelbehälter mit Niveau- und Durchflussüberwachung, automatische Zentralschmierung, automatische Abschalfunktion der Stromversorgung Gewährleistung / Garantie: 24 Monate ohne Schichtbegrenzung					
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.

Anbieter	Tornos SA Ch-2740 Moutier www.tornos.ch					
Modell / Baureihe	Deco7/10a	Deco13a	Deco20a	Deco26a	Micro 7	Micro 8
Maschinenart	Beweglicher Spindelstock („Schweizer Prinzip“)					
max. Stangendurchmesser [mm]	10	13 (16)	20 (25,4)	26 (32)	7	8 (10)
max. Drehlänge (ohne Nachfassen) [mm]	66 (90)	180	200	240	60 (96)	17,5
max. Hauptspindel-Drehzahl [min ⁻¹]	16 000	10 000	10 000	8000	20 000	15 000
max. Antriebsleistung (Hauptspindel)[kW]	1,1 (3,7)	2,2 (3,7)	3,7 (5,5)	5,5 (7,5)	2,2	2,2 (3,7)
Eilganggeschwindigkeit [m/min]	15	20	20	20	20 (40)	20 (40)
Anzahl der Achsen (min./max.)	5-11	8-12	5-12	8-12	6-8	5-7
Anzahl der Schlitten (min./max.)	2-4	3-4	2-4	3-4	1-3	1-3
Anzahl der Werkzeuge insgesamt	15	20	21	21	21	20
Anzahl der Drehwerkzeuge	15	20	21	21	21	20
Anzahl der angetriebenen Werkzeuge	8	15	17	17	3	3
Werkzeugvoreinstellung (extern/intern)	extern/intern	extern/intern	extern/intern	extern/intern	extern/intern	extern/intern
Spindelindexierung (Anzahl der Inkremente)	2	2	2	2	2	2
Steuerung (NC / Kurven)	PNC				Fanuc 32i-A	Fanuc 32i
Besonderheiten, Ausstattung, Optionen	Hohe Produktivität, hohe Zuverlässigkeit, hohe Präzision, hohe Leistungsfähigkeit, ständige gleichzeitige Einsatzmöglichkeit von 3 Werkzeugen	Hohe Präzision, hohe Flexibilität, viele Möglichkeiten, hohe Produktivität, ständige gleichzeitige Einsatzmöglichkeit von 3 Werkzeugen	Hohe Präzision, hohe Stabilität, viele Möglichkeiten, hohe Leistungsfähigkeit, ständige gleichzeitige Einsatzmöglichkeit von 3 Werkzeugen		Steife Bauweise ermöglicht hohe Fertigungsstabilität, keine Mikrovibrationen, dadurch längere Standzeit der Schneidwerkzeuge, Präzision +/- 2 µm in der Produktion, Flexibilität und Modularität	
Preis [€]	ab 85 000	ab 120 000	ab 149 000	ab 170 000	ab 112 000	ab 98 000

Marktübersicht „Langdreher“

Anbieter	Tornos SA Ch-2740 Moutier www.tornos.ch			Traub Drehmaschinen GmbH & Co. KG 73262 Reichenbach www.index-werke.de		
	Sigma 20	Sigma 32	Delta 12 / Delta 20	TNL 12	TNL 18P / TNL 18	TNL 26
Modell / Baureihe	Sigma 20	Sigma 32	Delta 12 / Delta 20	TNL 12	TNL 18P / TNL 18	TNL 26
Maschinenart	Beweglicher Spindelstock („Schweizer Prinzip“)			Beweglicher Spindelstock („Schweizer Prinzip“)	Kurz- und Langdreher (Schweizer Prinzip) umrüstbar	Beweglicher Spindelstock („Schweizer Prinzip“)
max. Stangendurchmesser [mm]	20 (25,4)	32	12 / 20	13 (15)	20 / 18 (20)	26(32)
max. Drehlänge (ohne Nachfassen) [mm]	200	200	210	130	Langdrehen 205 Kurzdrehen 80	225
max. Hauptspindel-Drehzahl [min ⁻¹]	10 000	8000	12 000	12 000	10 000 / 12 000	8000
max. Antriebsleistung (Hauptspindel)[kW]	3,7 (5,5)	6 (7,5)	1,5 (2,2) / 1,5 (3,7)	4	3,7 / 5,5	10,7
Eilganggeschwindigkeit [m/min]	30	30	32	30	40	30
Anzahl der Achsen (min./max.)	6-8	6-8	3-5	4/9	5 (6) / 7 (8)	4/11
Anzahl der Schlitten (min./max.)	2	2-3	2-3	1/4	3	1/4
Anzahl der Werkzeuge insgesamt	22	23	20	20	22	34
Anzahl der Drehwerkzeuge	22	23	20	20	22	34
Anzahl der angetriebenen Werkzeuge	14	14	3	20	19	32
Werkzeugvoreinstellung (extern/intern)	extern/intern	extern/intern	intern	extern	extern	extern
Spindelindexierung (Anzahl der Inkremente)	2	2	2	C-Achse (0.001°)	C-Achse (0.001°)	C-Achse (0.001°)
Steuerung (NC / Kurven)	Fanuc 31i		Fanuc Oi-TD	CNC TRAUB TX8i	CNC TRAUB TX8-p / 8i-s	CNC TRAUB TX8i-s
Besonderheiten, Ausstattung, Optionen	Sämtliche Werkzeughalter und Zubehör sind auf beiden Werkzeugsystemen einsetzbar, einfach und benutzerfreundlich für die Anwender, Programmierung nach Wahl mit ISO oder TB-DECO, optimale Ergonomie für ein bequemes Auswechseln und Einstellen der Werkzeuge, hohe Zerspanungsleistung, ständige gleichzeitige Einsatzmöglichkeit von 2 Werkzeugen		Produktreihe in echter Tornos Qualität und Präzision, nur eine Maschine für jeden Bedarf mit 3, 4 oder 5 Linearachsen, schnell und einfach einstellbar, Bearbeitung mit oder ohne Führungsbuchse, Ergonomie und Flexibilität, sehr attraktiver Preis	Gegenspindel, bis 4 Werkzeuge simultan, Werkzeugschnellwechselsystem	Gegenspindel, bis 3 Werkzeuge simultan, Werkzeugschnellwechselsystem	Gegenspindel, bis 4 Werkzeuge simultan, Werkzeugschnellwechselsystem
Preis [€]	ab 130 000	ab 143 000	ab 50 000 / 52 000	a.A.	a.A.	a.A.