

# Marktübersicht „Werkzeugvoreinstellgeräte“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >fertigung< 12/18 – Ausgabe Dezember 2018

Anbieter	Alfa-sys AG LI-9491 Ruggell/Liechtenstein www.alfa-sys.com					
Modell / Baureihe	alfa-set 33/35 swift	alfa-set 23 vision 4	alfa-set 23 twincam	alfa-set 44 vision 5	alfa-set 44 vision 4 dme	alfa-set 69 vision 4
Bauart	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal
Messbereich X (Durchmesser) [mm]	-20 bis 250	-20 bis 270	-20 bis 220	-40 bis 420	-40 bis 420	-40 bis 650
Messbereich Y (quer) [mm]	0	0	0	0	0	0
Messbereich Z (Länge) [mm]	420 / 540	380/500	380/500	450/650/900	450/650/900	450/650/900
Abtastung	Kamera	Kamera	2 Kameras	Kamera	2 Kameras	Kamera
Spindel	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell
Achsverstellung	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell
Steuerung	Touchscreen	Touchscreen	Touchscreen	Touchscreen	Touchscreen	Touchscreen
Ein-/Ausgabe	USB	USB / Netzwerk / Datenträger / RFID	USB / Netzwerk / Datenträger / RFID	USB / Netzwerk / Datenträger / RFID	USB / Netzwerk / Datenträger / RFID	USB / Netzwerk / Datenträger / RFID
Schrumpfen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Kühlen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Längeneinstellung?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Stellfläche (Breite x Tiefe) [mm]	600 x 500	800 x 500	800 x 500	1000 x 500	1000 x 500	1200 x 500
Gewicht [kg]	80	80	85	100	100	140
Besonderheiten / Ausstattung/Optionen	Vollautomatische Messung, Bildschirm als Messmatrix, inkl. Mausbedienung für Messpunkte, Kreis / Winkel / Rundlaufprüfung, Schneideninspektion, Summenbildfunktion	Kugelgelagerte Werkzeugaufnahme, Touchscreen 12.1", Mausbedienung, div. Messprogramme, autom. Messung, Schneideninspektion, 20/40/80x Vergrößerung	2. Kamera um 90° schwenkbar, SK 50, Vakuumeinzug, Rotationsklemmung, 4x90° Indexierung, Heidenhain Winkelmesser, autom. Messung, Schneideninspektion, 20/40/80x Vergrößerung, DXF-optional	PC-Version mit 19" bis 23" Touchscreen für alle Gerätetypen alfa-set 23-69 lieferbar, 30/60/120x Vergrößerung; vollintegriertes Toolmanagement, Postprozessor und RFID-Anbindung für alle Maschinenhersteller möglich	Zusätzlich 2. Kamera für Drehmittelmessung	12" Touchscreen, Vergrößerung bis 80x, Datentransfer für Postprozessor, Balluff, usw.
Preis [€]	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.

# Marktübersicht „Werkzeugvoreinstellgeräte“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >fertigung< 12/18 – Ausgabe Dezember 2018

Anbieter	Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co.KG 73760 Ostfildern www.bilz.de		Helmut Diebold GmbH & Co. 72417 Jungingen www.hsk.com	EZ set GmbH & Co. KG 74385 Pleidelsheim www.ezset.info		
	BTC I Starter	BTC II Allrounder	VEGpro	EZ go mit Image-Controllerbasic	EZ set mit Image-Controller1	EZ set mit Image-Controller2
Modell / Baureihe	BTC I Starter	BTC II Allrounder	VEGpro	EZ go mit Image-Controllerbasic	EZ set mit Image-Controller1	EZ set mit Image-Controller2
Bauart	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal
Messbereich X (Durchmesser) [mm]	320 / 420	320 / 420 / 570	-20 bis 250	320 – 420	320 – 420 – 570	320 – 420 – 570
Messbereich Y (quer) [mm]	0	0	0	-	± 3	± 3
Messbereich Z (Länge) [mm]	350 / 420 / 600	350 / 420 / 600	380 / 500	350 – 420 – 600	350 – 420 – 600	350 – 420 – 600
Abtastung	Kamera	Kamera	Kamera	CCD Kamera, Durchlicht, Auflicht	CCD Kamera, Durchlicht, Auflicht	CCD Kamera, Durchlicht, Auflicht
Spindel	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell, optional CNC
Achsverstellung	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell
Steuerung	grafische Bedienoberfläche	grafische Bedienoberfläche / Touch	Touchscreen	Grafische Bedienoberfläche 7"	Grafische Bedienoberfläche 13,3" Touch	Grafische Bedienoberfläche 13,3" optional 24" Touch
Ein-/Ausgabe	Nein	Nein	USB	Schnittstelle RS232, Datenträger USB	Schnittstelle RS232, Datenträger USB	Schnittstelle RS232, Datenträger USB, Netzwerk
Schrumpfen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Kühlen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Längeneinstellung?	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	Ja
Stellfläche (Breite x Tiefe) [mm]	-	-	600 x 500	1130 x 365	1800 x 740	1850 x 740
Gewicht [kg]	-	-	80	max. 120	max. 290	max. 290
Besonderheiten / Ausstattung/Optionen	Universelles Einstellgerät zum Messen und Einstellen von Werkzeugen aller Art, einfache Einhandbedienung und grafisches Farbdisplay, automatische Schneidenerkennung, telezentrisches Objektiv, dynamisches Fadenzentrum	Universelles Einstell- und Messgerät zum Messen und Einstellen von Werkzeugen aller Art, einfache Einhandbedienung und Farbdisplay mit Touch Screen, automatische Schneidenerkennung, Softwarefunktion zum automatischen Messen des größten Durchmessers und Kontur eines Werkzeugs ohne manuellen Scharfstellvorgang, telezentrisches Objektiv, dynamisches Fadenzentrum	Vollautomatische Messung, Bildschirm als Messmatrix, inkl. Mausbedienung für Messpunkte, Kreis / Winkel / Rundlaufprüfung, Schneidenspektion, Summenbildfunktion	Kompaktes Werkzeugvoreinstellgerät, Softwarefunktion zur Bestimmung und Messung der Werkzeugkontur EZ max, Schneidenspektion, Dreh-/ Drückknopf EZ click	IC1 Bildverarbeitung, 13,3" TFT Industrie-Touch-Monitor, integrierte Werkzeugverwaltung Kompletgerät mit Untertisch, Adapterablage und Etikettendrucker, Drehmittelmessung mit Monochrom Kamera, EZ start Funktion zur schnellen und einfachen Messung enthalten	IC2 Bildverarbeitung, 13,3" TFT Industrie-Touch-Monitor, integrierte Werkzeugverwaltung Kompletgerät mit Untertisch, Adapterablage und Etikettendrucker, Drehmittelmessung mit Monochrom Kamera, EZ start Funktion zur schnellen und einfachen Messung enthalten Datenübertragung ins Netzwerk
Preis [€]	a.A.	a.A.	a.A.	ab 6000	a.A.	a.A.

# Marktübersicht „Werkzeuvoreinstellgeräte“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >fertigung< 12/18 – Ausgabe Dezember 2018

Anbieter	Hahn + Kolb Werkzeuge GmbH 71636 Ludwigsburg www.hahn-kolb.de					
Modell / Baureihe	Atom Basic 350 / 420 / 600	Atom IC1 350 / 420 / 600/420 / 600/570	Atom IC2 350 / 420	Atom IC2 600/420 / 600/570	Atom IC2 350 / 24"	Atom IC2 420 / 24"
Bauart	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal
Messbereich X (Durchmesser) [mm]	0 – 320 / 420 / 420	0 – 320 / 420 / 420 / 570	0 – 320 / 420	0 – 420 / 570	0 – 420	0 – 420
Messbereich Y (quer) [mm]	0	0	0	0	0	0
Messbereich Z (Länge) [mm]	350 / 420 / 600	350 / 420 / 600 / 600	350 / 420	600	600	420
Abtastung	Kamera	Kamera	Kamera	Kamera	Kamera	Kamera
Spindel	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell
Achsverstellung	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell
Steuerung	Dreh-Drückknopf	Touchscreen	Touchscreen	Touchscreen	Touchscreen	Touchscreen
Ein-/Ausgabe	USB 2.0 Schnittstellen / Ausgabe USB	USB 2.0 Schnittstellen / Ausgabe USB	USB 2.0 Schnittstellen / Ausgabe USB	USB 2.0 Schnittstellen / Ausgabe USB	USB 2.0 Schnittstellen / Ausgabe USB	USB 2.0 Schnittstellen / Ausgabe USB
Schrumpfen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Kühlen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Längeneinstellung?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Stellfläche (Breite x Tiefe) [mm]	1200 x 400	1900 x 750	1900 x 750	1900 x 750	1900 x 750	1900 x 750
Gewicht [kg]	80 / 100 / 120	180 / 280 / 290 / 290	180 / 280	290	190	290
Besonderheiten / Ausstattung/Optionen	Tischgerät (ohne Tisch) SK50 Aufnahmespindel, Spindel-Indexierung 4x90, Spindelbremse, Messerweiterung optional: TFT Farbmonitor 7"	Lieferumfang: Image-Controller1 SK50 Aufnahmespindel, Spindelindexierung 4x90, Spindelbremse, Gerätetisch, Etikettendrucker, Bildverarbeitungssoft ware, TFT Farbmonitor 13,3"	Lieferumfang: Image-Controller2, SK50 Aufnahmespindel, Spindelindexierung 4x90, Spindelbremse, Gerätetisch, Etikettendrucker, Bildverarbeitungssoft ware, TFT Farbmonitor 13,3" Optional: Datenübergabe direkt	Lieferumfang: Image-Controller2, SK50 Aufnahmespindel, Spindelindexierung 4x90, Spindelbremse, Gerätetisch, Etikettendrucker, Bildverarbeitungssoft ware, TFT Farbmonitor 13,3" Optional: Datenübergabe direkt	Lieferumfang: Image-Controller2 SK50 Aufnahmespindel, Spindelindexierung 4x90, Spindelbremse, Gerätetisch, Etikettendrucker, Bildverarbeitungssoft ware, 24"-Panel PC Optional: Datenübergabe direkt	Lieferumfang: Image-Controller2 SK50 Aufnahmespindel, Spindelindexierung 4x90, Spindelbremse, Gerätetisch, Etikettendrucker, Bildverarbeitungssoft ware, 24"-Panel PC Optional: Datenübergabe direkt
Preis [€]	6350 / 6850 / 8350	9350 / 9850 / 11 350 12 850	10 650 / 11 150	12 650 / 14 150	11 550	12 050

## Marktübersicht „Werkzeugvoreinstellgeräte“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >fertigung< 12/18 – Ausgabe Dezember 2018

Anbieter	Hahn + Kolb Werkzeuge GmbH 71636 Ludwigsburg www.hahn-kolb.de					Halmer Microset GmbH 33689 Bielefeld www.haimer.de
Modell / Baureihe	Atorn IC2 600/420 24"	Atorn IC2 600/570 24"	Atorn IC3 350 / 420	Atorn IC3 600/420	Atorn IC3 600/570	UNO smart
Bauart	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal
Messbereich X (Durchmesser) [mm]	0 – 420	0 – 570	0 – 320 / 420	0 – 420	0 – 570	400
Messbereich Y (quer) [mm]	0	0	0	0	100	-
Messbereich Z (Länge) [mm]	600	600	350 / 420	600	600	400 / 700
Abtastung	Kamera	Kamera	Kamera	Kamera	Kamera	Kamera
Spindel	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell
Achsverstellung	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell
Steuerung	Touchscreen	Touchscreen	Touchscreen	Touchscreen	Touchscreen	Grafische Bedienoberfläche
Ein-/Ausgabe	USB 2.0 Schnittstellen / Ausgabe USB	USB 2.0 Schnittstellen / Ausgabe USB	USB 2.0 Schnittstellen / Ausgabe USB	USB 2.0 Schnittstellen / Ausgabe USB	USB 2.0 Schnittstellen / Ausgabe USB	Etikettendrucker
Schrumpfen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Kühlen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Längeneinstellung?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Stellfläche (Breite x Tiefe) [mm]	1900 x 750	1900 x 750	1900 x 750	1900 x 750	1900 x 750	510 x 815
Gewicht [kg]	300	300	180 / 280	290	290	max. 220
Besonderheiten / Ausstattung/Optionen	Lieferumfang: Image-Controller2, SK50 Aufnahmespindel, Spindelindexierung 4x90, Spindelbremse, Gerätetisch, Etikettendrucker, Bildverarbeitungssoftware, 24"-Panel PC Optional: Datenübergabe direkt	Lieferumfang: Image-Controller2, SK50 Aufnahmespindel, Spindelindexierung 4x90, Spindelbremse, Gerätetisch, Etikettendrucker, Bildverarbeitungssoftware, 24"-Panel PC Optional: Datenübergabe direkt	Lieferumfang: Image-Controller3, SK50 Aufnahmespindel, Spindelindexierung 4x90, Spindelbremse, Gerätetisch, Etikettendrucker, Industrierechner mit Windows 10, 64-bit auf SSD Harddisk aktuelle Smart- Phone Technik, integriertes Toolmanagement mit Grafikverwaltung, 17" TFT Farbmonitor	Lieferumfang: Image-Controller3, SK50 Aufnahmespindel, Spindelindexierung 4x90, Spindelbremse, Gerätetisch, Etikettendrucker, Industrierechner mit Windows 10, 64-bit auf SSD Harddisk aktuelle Smart- Phone Technik, integriertes Toolmanagement mit Grafikverwaltung, 17" TFT Farbmonitor	Lieferumfang: Image-Controller3, SK50 Aufnahmespindel, Spindelindexierung 4x90, Spindelbremse, Gerätetisch, Etikettendrucker, Industrierechner mit Windows 7, 64-bit auf SSD Harddisk aktuelle Smart- Phone Technik, integriertes Toolmanagement mit Grafikverwaltung, 17" TFT Farbmonitor	FEM-optimierte thermostabile Grauguss- Konstruktion mit sehr geringem Platzbedarf, einfache Bedienung, optional auch mit Sigma Funktion, Aufficht, Edgefinder und Release by Touch- Bedienung, Standard Unterschrank
Preis [€]	13 550	15 050	13 850 / 14 350	15 850	17 350	ab 5990

# Marktübersicht „Werkzeugvoreinstellgeräte“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >fertigung< 12/18 – Ausgabe Dezember 2018

Anbieter	Haimer Microset GmbH 33689 Bielefeld www.haimer.de					
Modell / Baureihe	UNO premium	UNO autofocus	UNO automatic drive	VIO basic	VIO linear	VIO linear toolshrink
Bauart	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal
Messbereich X (Durchmesser) [mm]	400	400	400	420 / 700 / 1000	420 / 700 / 1000	420
Messbereich Y (quer) [mm]	-	-	-	Optional ± 100	-	-
Messbereich Z (Länge) [mm]	400 / 700	400 / 700	400 / 700	500 / 700 / 1000	500 / 700 / 1000	500 / 700 / 1000
Abtastung	CCD Kamera, Durchlicht, Auflicht	CCD Kamera, Durchlicht, Auflicht	CCD Kamera, Durchlicht, Auflicht	CCD Kamera, Durchlicht, Auflicht	CCD Kamera, Durchlicht, Auflicht	CCD Kamera, Durchlicht, Auflicht
Spindel	Manuell	Automatisch	Automatisch	Manuell	Automatisch	Automatisch
Achsverstellung	Manuell	Manuell	Automatisch	Manuell	Linearantriebe in X / Z-Achse Automatisch	Linearantriebe in X / Z und der Schruppfachse Automatisch
Steuerung	Grafische Bedienoberfläche, min. 21,5" Monitor	Grafische Bedienoberfläche, min. 23" Touch-Monitor	Grafische Bedienoberfläche, min. 23" Touch-Monitor	Grafische Bedienoberfläche, min. 23" Touch-Monitor	Grafische Bedienoberfläche min. 23" Touch-Monitor	Grafische Bedienoberfläche min. 23" Touch-Monitor
Ein-/Ausgabe	Schnittstelle RS232, Datenträger USB, Netzwerk	Schnittstelle RS232, Datenträger USB, Netzwerk	Schnittstelle RS232, Datenträger USB, Netzwerk	Schnittstelle RS232, Datenträger USB, Netzwerk	Schnittstelle RS232, Datenträger USB, Netzwerk	Schnittstelle RS232, Datenträger USB, Netzwerk
Schrumpfen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja
Kühlen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja
Längeneinstellung?	Nein	Nein	Nein	Ja	Ja	Ja
Stellfläche (Breite x Tiefe) [mm]	510 x 1300	510 x 2264	510 x 2264	610 x 2060/2300	610 x 2060/2300	610 x 2060
Gewicht [kg]	max. 300	max. 300	max. 300	max. 950	max. 950	max. 950
Besonderheiten / Ausstattung/Optionen	FEM-optimierte thermostabile Grauguss-Konstruktion, Monitor, Live-Bildanzeige (Schneiden Inspektion) Optional: System Unterschrank, 2. Kamera für Drehmitte, diverse Datenübertragungsmöglichkeiten, Module für das Lesen und Beschreiben von RFID-Chips aus WZ-Identifikations-Systemen z.B. Balluff, steuerungsspezifisches Datentransfer und Formatieren der Werkzeugdaten für die direkte Übergabe an die Maschine Zubehör: Thermodrucker, Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen, Adapterablagemöglichkeiten, Barcode-Scanner	FEM-optimierte thermostabile Grauguss-Konstruktion, System Unterschrank und automatische Spindel Optional: 2. Kamera für Drehmitte, diverse Datenübertragungsmöglichkeiten. Module für das Lesen und Beschreiben von RFID-Chips aus WZ-Identifikations-Systemen z.B. Balluff, steuerungsspezifisches Datentransfer und Formatieren der Werkzeugdaten für die direkte Übergabe an die Maschine Zubehör: Thermodrucker, Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen, Adapterablagemöglichkeiten, Barcode-Scanner	FEM-optimierte thermostabile Grauguss-Konstruktion, System Unterschrank Optional: 2. Kamera für Drehmitte, Softwaremodule für Integration des Voreinstellgerätes in Netzwerkstrukturen, Zugriff auf Werkzeugverwaltungssysteme sowie CAD CAM-Systeme, Module für das Lesen und Beschreiben von RFID-Chips aus WZ-Identifikations-Systemen z.B. Balluff, steuerungsspezifisches Datentransfer und Formatieren der Werkzeugdaten für die direkte Übergabe an die Maschine Zubehör: Thermodrucker, Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen, Adapterablagemöglichkeiten, Barcode-Scanner	FEM-optimierte thermostabile Grauguss-Konstruktion, automatische Adaptererkennung, ± 2 µm Messwiederholgenauigkeit, Softwaremodule für Integration des Voreinstellgerätes in Netzwerkstrukturen, Zugriff auf Werkzeugverwaltungssysteme sowie CAD CAM-Systeme, Module für das Lesen und Beschreiben von RFID-Chips aus Werkzeugidentifikations-Systemen z.B. Balluff, steuerungsspezifisches Datentransfer und Formatieren der Werkzeugdaten für die direkte Übergabe an die Maschine, 2. Kamera für Drehmitte Zubehör: Thermodrucker, Barcode-Scanner, Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen, Adapterablagemöglichkeiten, Barcode-Scanner	FEM-optimierte thermostabile Grauguss-Konstruktion, automatische Adaptererkennung, ± 2 µm Messwiederholgenauigkeit, Softwaremodule für Integration des Voreinstellgerätes in Netzwerkstrukturen, Zugriff auf Werkzeugverwaltungssysteme sowie CAD CAM-Systeme, Module für das Lesen und Beschreiben von RFID-Chips aus Werkzeugidentifikations-Systemen z.B. Balluff, steuerungsspezifisches Datentransfer und Formatieren der Werkzeugdaten für die direkte Übergabe an die Maschine, 2. Kamera für Drehmitte Zubehör: Thermodrucker, Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen, Adapterablagemöglichkeiten, Barcode-Scanner	Dynamisches Voreinstellen, Messen und Schrumpfen, FEM-optimierte thermostabile Grauguss-Konstruktion, ± 2 µm Messwiederholgenauigkeit, automatisch einstellbare Haimer Induktionstechnologie mit Schrumpflängenwiederholgenauigkeit von ± 10µm, Softwaremodule für Integration des Voreinstellgerätes in Netzwerkstrukturen, Zugriff auf Werkzeugverwaltungssysteme sowie CAD CAM-Systeme, Module für das Lesen und Beschreiben von RFID-Chips aus Werkzeugidentifikations-Systemen z.B. Balluff, steuerungsspezifisches Datentransfer und Formatieren der Werkzeugdaten für die direkte Übergabe an die Maschine, 2. Kamera für Drehmitte Zubehör: Thermodrucker, Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen, Adapterablagemöglichkeiten, Barcode-Scanner
Preis [€]	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.

# Marktübersicht „Werkzeugvoreinstellgeräte“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >fertigung< 12/18 – Ausgabe Dezember 2018

Anbieter	Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge 81241 München www.hoffmann-group.com	Innotool Austria GmbH & Co. KG A-6844 Altach www.innotool-austria.com				
Modell / Baureihe	Garant VG1	Toolset TS 240	Toolset TS 250	Toolset TS 241	Toolset TS 251	Toolset TS 252
Bauart	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal
Messbereich X (Durchmesser) [mm]	400	220	220	220	220	220
Messbereich Y (quer) [mm]	0	-	-	-	-	-
Messbereich Z (Länge) [mm]	500	360	360	460	460	560
Abtastung	Kamera	Messuhr mit spezieller Messspitze	Messuhr mit spezieller Messspitze	Messuhr mit spezieller Messspitze	Messuhr mit spezieller Messspitze	Messuhr mit spezieller Messspitze
Spindel	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell
Achsverstellung	Manuell	Einhändiges Luft Leichtlaufsystem	Einhändiges Luft Leichtlaufsystem	Einhändiges Luft Leichtlaufsystem	Einhändiges Luft Leichtlaufsystem	Einhändiges Luft Leichtlaufsystem
Steuerung	Touchscreen	Digitalanzeige	Digitalanzeige	Digitalanzeige	Digitalanzeige	Digitalanzeige
Ein-/Ausgabe	USB / Netzwerk / Datenträger	RS232	RS232	RS232	RS232	RS232
Schrumpfen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Kühlen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Längeneinstellung?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Stellfläche (Breite x Tiefe) [mm]	860 x 590	550 x 370	550 x 370	550 x 370	550 x 370	550 x 370
Gewicht [kg]	150	47	47	48	48	51
Besonderheiten / Ausstattung/Optionen	Elektromagnetische Schnellverstellung, Inkrementale Messung bei den Glasmaßstäben (nach 20 mm die aktuelle Messposition), Eichkante an Spindel, Spindelbelastung bis 100 kg, 15" Touch-Panel-PC (Win10 Betriebssystem), Feinverstellung, intuitive Bedienoberfläche, Optional: Balluffsystem und digitale Voreinstellprozesse.	Basis und Messturm aus Mineralguss, pneumatische Achsenklemmung sowie einhändiges Verfahren beider Achsen, Kugelrollenführungen, übersichtlich beleuchtete Digitalanzeige, einfachste Bedienung. Als Zubehör sind ein Thermodrucker sowie Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen erhältlich	Basis und Messturm aus Mineralguss, pneumatische Achsenklemmung sowie einhändiges Verfahren beider Achsen, Kugelrollenführungen, übersichtlich beleuchtete Digitalanzeige, einfachste Bedienung. Als Zubehör sind ein Thermodrucker sowie Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen erhältlich	Basis und Messturm aus Mineralguss, pneumatische Achsenklemmung sowie einhändiges Verfahren beider Achsen, Kugelrollenführungen, übersichtlich beleuchtete Digitalanzeige, einfachste Bedienung. Als Zubehör sind ein Thermodrucker sowie Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen erhältlich	Basis und Messturm aus Mineralguss, pneumatische Achsenklemmung sowie einhändiges Verfahren beider Achsen, Kugelrollenführungen, übersichtlich beleuchtete Digitalanzeige, einfachste Bedienung. Als Zubehör sind ein Thermodrucker sowie Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen erhältlich	Basis und Messturm aus Mineralguss, pneumatische Achsenklemmung sowie einhändiges Verfahren beider Achsen, Kugelrollenführungen, übersichtlich beleuchtete Digitalanzeige, einfachste Bedienung. Als Zubehör sind ein Thermodrucker sowie Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen erhältlich
Preis [€]	11 990	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.

# Marktübersicht „Werkzeu gvoreinstellgerä te“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >fertigung< 12/18 – Ausgabe Dezember 2018

Anbieter	Innotool Austria GmbH & Co. KG A-6844 Altach www.innotool-austria.com					
Modell / Baureihe	Toolset TS 253	Toolset TS 450	Toolset TS 451	Toolset TS 452	Toolset TSC 240	Toolset TSC 250
Bauart	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal
Messbereich X (Durchmesser) [mm]	220	410	410	410	180	180
Messbereich Y (quer) [mm]	-	-	-	-	-	-
Messbereich Z (Länge) [mm]	660	460	560	660	360	360
Abtastung	Messuhr mit spezieller Messspitze	Messuhr mit spezieller Messspitze	Messuhr mit spezieller Messspitze	Messuhr mit spezieller Messspitze	Kamera	Kamera
Spindel	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell
Achsverstellung	Einhändiges Luft Leichtlaufsystem	Einhändiges Luft Leichtlaufsystem	Einhändiges Luft Leichtlaufsystem	Einhändiges Luft Leichtlaufsystem	Einhändiges Luft Leichtlaufsystem	Einhändiges Luft Leichtlaufsystem
Steuerung	Digitalanzeige	Digitalanzeige	Digitalanzeige	Digitalanzeige	Touch-Display	Touch-Display
Ein-/Ausgabe	RS232	RS232	RS232	RS232	USB	USB
Schrumpfen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Kühlen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Längeneinstellung?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Stellfläche (Breite x Tiefe) [mm]	550 x 370	630 x 370	630 x 370	630 x 370	500 x 450	500 x 450
Gewicht [kg]	53	50	52	54	55	55
Besonderheiten / Ausstattung/Optionen	Basis und Messturm aus Mineralguss, pneumatische Achsenklemmung sowie einhändiges Verfahren beider Achsen, Kugelrollenführungen, übersichtlich beleuchtete Digitalanzeige, einfachste Bedienung. Als Zubehör sind ein Thermodrucker sowie Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen erhältlich	Basis und Messturm aus Mineralguss, pneumatische Achsenklemmung sowie einhändiges Verfahren beider Achsen, Kugelrollenführungen, übersichtlich beleuchtete Digitalanzeige, einfachste Bedienung. Als Zubehör sind ein Thermodrucker sowie Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen erhältlich	Basis und Messturm aus Mineralguss, pneumatische Achsenklemmung sowie einhändiges Verfahren beider Achsen, Kugelrollenführungen, übersichtlich beleuchtete Digitalanzeige, einfachste Bedienung. Als Zubehör sind ein Thermodrucker sowie Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen erhältlich	Basis und Messturm aus Mineralguss, pneumatische Achsenklemmung sowie einhändiges Verfahren beider Achsen, Kugelrollenführungen, übersichtlich beleuchtete Digitalanzeige, einfachste Bedienung. Als Zubehör sind ein Thermodrucker sowie Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen erhältlich	Basis und Messturm aus Mineralguss, pneumatische Achsenklemmung sowie einhändiges Verfahren beider Achsen, Kugelrollenführungen, Touch Display, automatische Winkel- und Konturerkennung, einfachste Bedienung. Als Zubehör sind ein Auflicht für Livebild, Thermodrucker sowie Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen erhältlich	Basis und Messturm aus Mineralguss, pneumatische Achsenklemmung sowie einhändiges Verfahren beider Achsen, Kugelrollenführungen, Touch Display, automatische Winkel- und Konturerkennung, einfachste Bedienung. Als Zubehör sind ein Auflicht für Livebild, Thermodrucker sowie Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen erhältlich
Preis [€]	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.

# Marktübersicht „Werkzeugvoreinstellgeräte“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >fertigung< 12/18 – Ausgabe Dezember 2018

Anbieter	Innotool Austria GmbH & Co. KG A-6844 Altach www.innotool-austria.com					Kelch GmbH 71384 Weinstadt www.kelch.de
Modell / Baureihe	Toolset TSC 241	Toolset TSC 251	Toolset TSC 450	Toolset TSC 451	Toolset TSC 452	Kenova set line V9
Bauart	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal
Messbereich X (Durchmesser) [mm]	180	180	360	36	360	- 100 / 1030
Messbereich Y (quer) [mm]	-	-	-	-	-	-
Messbereich Z (Länge) [mm]	455	455	455	550	645	0 / 600/800/1000/1200
Abtastung	Kamera	Kamera	Kamera	Kamera	Kamera	Kamera und Bildverarbeitung
Spindel	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell oder automatisch
Achsverstellung	Einhändiges Luft Leichtlaufsystem	Einhändiges Luft Leichtlaufsystem	Einhändiges Luft Leichtlaufsystem	Einhändiges Luft Leichtlaufsystem	Einhändiges Luft Leichtlaufsystem	Manuell, motorisch, CNC-gesteuert
Steuerung	Touch-Display	Touch-Display	Touch-Display	Touch-Display	Touch-Display	CNC, grafische Bedienoberfläche
Ein-/Ausgabe	USB	USB	USB	USB	USB	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk
Schrumpfen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Kühlen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Längeneinstellung?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Optional
Stellfläche (Breite x Tiefe) [mm]	500 x 450	500 x 450	550 x 450	550 x 450	550 x 450	3140 x 1103
Gewicht [kg]	56	56	58	60	62	1230
Besonderheiten / Ausstattung/Optionen	Basis und Messturm aus Mineralguss, pneumatische Achsenklemmung sowie einhändiges Verfahren beider Achsen, Kugelrollenführungen, Touch Display, automatische Winkel- und Konturerkennung, einfachste Bedienung. Als Zubehör sind ein Auflicht für Livebild, Thermodrucker sowie Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen erhältlich	Basis und Messturm aus Mineralguss, pneumatische Achsenklemmung sowie einhändiges Verfahren beider Achsen, Kugelrollenführungen, Touch Display, automatische Winkel- und Konturerkennung, einfachste Bedienung. Als Zubehör sind ein Auflicht für Livebild, Thermodrucker sowie Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen erhältlich	Basis und Messturm aus Mineralguss, pneumatische Achsenklemmung sowie einhändiges Verfahren beider Achsen, Kugelrollenführungen, Touch Display, automatische Winkel- und Konturerkennung, einfachste Bedienung. Als Zubehör sind ein Auflicht für Livebild, Thermodrucker sowie Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen erhältlich	Basis und Messturm aus Mineralguss, pneumatische Achsenklemmung sowie einhändiges Verfahren beider Achsen, Kugelrollenführungen, Touch Display, automatische Winkel- und Konturerkennung, einfachste Bedienung. Als Zubehör sind ein Auflicht für Livebild, Thermodrucker sowie Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen erhältlich	Basis und Messturm aus Mineralguss, pneumatische Achsenklemmung sowie einhändiges Verfahren beider Achsen, Kugelrollenführungen, Touch Display, automatische Winkel- und Konturerkennung, einfachste Bedienung. Als Zubehör sind ein Auflicht für Livebild, Thermodrucker sowie Reduktionshülsen für alle gängigen Werkzeugtypen erhältlich	Mineralguss Basis, Werkzeugidentifikation, Modulüberwachung der Spindel, Drehmitteneinrichtung, Touchscreen, Heckspannungsüberwachung, Laser- Kantenfinder
Preis [€]	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.



# Marktübersicht „Werkzeugvoreinstellgeräte“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >fertigung< 12/18 – Ausgabe Dezember 2018

Anbieter	Kelch GmbH 71384 Weinstadt www.kelch.de					
Modell / Baureihe	Kenova set line V9-L	Kenova set line V9-K	Kenova set line V9-G	Kenova set line V9-S	Kenova set line V6	Kenova set line V36x
Bauart	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal
Messbereich X (Durchmesser) [mm]	- 100 / 1030	- 100 / 800	- 100 / 1030	- 100 / 1030	- 100 / 430	- 100 / 600
Messbereich Y (quer) [mm]	-	-	-	-	-	-
Messbereich Z (Länge) [mm]	0 / 600/800/1000/1200	Individuell nach Kundenwunsch	0 / 600/800/1000/1200	0 / 600/800	0 / 600/800/1000	0 / 400 / 600 / 800
Abtastung	Kamera und Bildverarbeitung	Kamera und Bildverarbeitung	Kamera und Bildverarbeitung	Kamera und Bildverarbeitung	Messuhr, Projektor oder Kamera	Messuhr, Projektor oder Kamera
Spindel	Manuell oder automatisch	Manuell oder automatisch	Manuell oder automatisch	Automatisch	Manuell oder automatisch	Manuell oder CNC
Achsverstellung	Manuell, motorisch, CNC-gesteuert	Manuell, motorisch, CNC-gesteuert	Manuell, motorisch, CNC-gesteuert	Manuell, motorisch, CNC-gesteuert	Manuell, motorisch, CNC-gesteuert	Manuell oder CNC
Steuerung	CNC, grafische Bedienoberfläche	CNC, grafische Bedienoberfläche	CNC, grafische Bedienoberfläche	CNC, grafische Bedienoberfläche	Digitalanzeige, CNC grafische Bedienoberfläche	Digitalanzeige, grafische Bedienoberfläche
Ein-/Ausgabe	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk, RFID, QR
Schrumpfen integriert?	Nein	Nein	Nein	Ja	Nein	Nein
Kühlen integriert?	Nein	Nein	Nein	Ja	Nein	Nein
Längeneinstellung?	Optional	Nein	Optional	Ja	Optional	Nein
Stellfläche (Breite x Tiefe) [mm]	3140 x 1103	3140 x 1103	3140 x 1103	3500 x 2280	1750x860	1520 x 680
Gewicht [kg]	1400	1230	1230	1530	426	500
Besonderheiten / Ausstattung/Optionen	Mineralguss Basis, Werkzeugidentifikation, Modulüberwachung der Spindel, Drehmittenseinrichtung, Touchscreen, Heckspannungsüberwachung, zum Einstellen langer, schlanker Werkzeuge mit Gegenspitze zum Zentrieren des Werkzeugs,	Mineralguss Basis, Werkzeugidentifikation, Touchscreen, Heckspannungsüberwachung, speziell für Kurbelwellenfräser,	Mineralguss Basis, Werkzeugidentifikation, Modulüberwachung der Spindel, Drehmittenseinrichtung, Touchscreen, Heckspannungsüberwachung, zweite, schwenkbare Kamera für Auflichtmessung. Optional: CER-Sensor zur Messung der Schneidkantenverrundung,	Dynamisches Einstellen oder Voreinstellung, Messen und Schrumpfen, Mineralguss Basis, Werkzeugidentifikation, Modulüberwachung der Spindel, Drehmittenseinrichtung,	Teilautomatische/automatische Messabläufe, Drehmittenseinrichtung, Werkzeugidentifikation, Modulüberwachung der Spindel, Heckspannungsüberwachung, Längeneinstellung, Laser-Kantenfinder	Teilautomatische bis vollautomatische Messabläufe, Mechanische Werkzeugklemmung bis zu 4 kN, zusätzliche Kamera für Drehmittenseinrichtung
Preis [€]	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.

## Marktübersicht „Werkzeuvoreinstellgeräte“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >fertigung< 12/18 – Ausgabe Dezember 2018

Anbieter	Kelch GmbH 71384 Weinstadt www.kelch.de					Mapal Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG 73431 Aalen www.mapal.com
Modell / Baureihe	Kenova set line V345	Kenova set line V123	Kenova set-line H7	Kenova set line H6	Kenova set line H343	Masterset
Bauart	Vertikal	Vertikal	Horizontal	Horizontal	Horizontal	Horizontal, Vertikal
Messbereich X (Durchmesser) [mm]	-10 / 400	0 / 200	0 / 520	0 / 520	-210 / 210	150
Messbereich Y (quer) [mm]	-	-	-	-	-	-
Messbereich Z (Länge) [mm]	0 / 500	0 / 300	0 / 800	0 / 800	0 / 300 / 420	750
Abtastung	Projektor oder Kamera und Bildverarbeitung	Messuhr	Kamera und Bildverarbeitung	Projektor oder Kamera und Bildverarbeitung	Projektor oder Kamera und Bildverarbeitung	Mechanisch mit Messuhr
Spindel	Manuell	Manuell	Manuell oder automatisch	Manuell oder automatisch	Manuell oder automatisch	-
Achsverstellung	Manuell	Manuell	Manuell, motorisch, CNC-gesteuert	Manuell	Manuell / CNC	Manuell
Steuerung	Digitalanzeige, grafische Bedienoberfläche	Nein	CNC, grafische Bedienoberfläche	Digitalanzeige, grafische Bedienoberfläche	Digitalanzeige, grafische Bedienoberfläche	-
Ein-/Ausgabe	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk	Digitalanzeige	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk	-
Schrumpfen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Kühlen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Längeneinstellung?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Stellfläche (Breite x Tiefe) [mm]	1080 x 660	300 x 190	2440 x 1150	2440 x 1150	1784 x 890	ca. 200 x 200
Gewicht [kg]	250	44	1300	1200	420	ca. 7
Besonderheiten / Ausstattung/Optionen	Drehmitteneinrichtung, Werkzeugidentifikation	Unabhängig von Stromquelle da eigene Batterieversorgung	Drehtisch mit Positionsüberwachung, C-Achse CNC-gesteuert (optional), Werkzeugidentifikation, mitfahrende Kommandozentrale, Heckspannungsüberwachung, Touchscreen, Drehmittenkamera, Modulüberwachung der Spindel	Drehtisch mit Positionsüberwachung, C-Achse CNC-gesteuert (optional), Werkzeugidentifikation, mitfahrende Kommandozentrale, Heckspannungsüberwachung, Touchscreen, Drehmittenkamera, Modulüberwachung der Spindel	Mit Brücke für bis zu 3 Aufnahmen, kompakt, als Tischgerät verwendbar, Panel-PC mit Touch, Optional Schwenktisch für mehrere Aufnahmen / Spindeln	Messbare Werkzeuge: Einstellbare Reibahlen
Preis [€]	a.A.	a. A.	a.A.	a.A.	a.A.	k.A.

# Marktübersicht „Werkzeu gvoreinstellgerä te“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >fertigung< 12/18 – Ausgabe Dezember 2018

Anbieter	Mapal Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG 73431 Aalen www.mapal.com					
Modell / Baureihe	Uniset-V basic	Uniset-H	Uniset-C	Uniset-P	Uniset-V standard	Uniset-V vision
Bauart	Vertikal	Horizontal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal
Messbereich X (Durchmesser) [mm]	400	200	400	500	400	400
Messbereich Y (quer) [mm]	-	-	-	-	-	-
Messbereich Z (Länge) [mm]	700	600 / 900	400 / 700	600	800	1000
Abtastung	Mechanisch mit Messuhr	Elektronische Taster, Profilprojektor, Kamera und Bildverarbeitung, optional mit Messuhr	Kamera und Bildverarbeitung	Elektronischer Taster, Kamera und Bildverarbeitung	Elektronischer Taster, Kamera und Bildverarbeitung	Elektronischer Taster, Kamera und Bildverarbeitung
Spindel	Manuell	Manuell	Automatisch, manuell	Automatisch, manuell	Automatisch, manuell	Automatisch, manuell
Achsverstellung	Manuell	Manuell, motorisch	Manuell	Automatisch, motorisch	Automatisch, motorisch	Automatisch, motorisch
Steuerung	-	Digitalanzeige, grafische Bedienoberfläche	Graphische Bedieneoberfläche, 19" TFT Touchscreen	Graphische Bedieneoberfläche, 19" TFT Touchscreen	Graphische Bedieneoberfläche, 19" TFT Touchscreen	Graphische Bedieneoberfläche, 19" TFT Touchscreen
Ein-/Ausgabe	-	Schnittstelle, Netzwerk, USB, RS232	Schnittstelle, Netzwerk, USB, RS232	Schnittstelle, Netzwerk, USB, RS232	Schnittstelle, Netzwerk, USB, RS232	Schnittstelle, Netzwerk, USB, RS232
Schrumpfen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Kühlen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Längeneinstellung?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Stellfläche (Breite x Tiefe) [mm]	ca. 1200 x 800	ca. 1600 x 650	ca. 1200 x 700	ca. 1300 x 800	ca. 1700 x 800	ca. 1700 x 800
Gewicht [kg]	ca. 300	ca. 500	ca. 450	ca. 600	ca. 1100	ca. 1300
Besonderheiten / Ausstattung/Optionen	Messbare Werkzeuge: Fräser allg., einstellbare Reibahlen, PKD-Messerköpfe, Außenbearbeitungs werkzeuge	Messbare Werkzeuge: Fräser allg., Plan-, Eck-, Nutenfräser, Bohrer allg., Stufenbohrer, Formfräser, einstellbare Reibahlen, PKD-Messerköpfe, Außenbearbeitungs werkzeuge TFT Touchscreen, Datenbank, weitere Messprogramme nachrüstbar	Messbare Werkzeuge: Fräser allg., Plan-, Eck-, Nutenfräser, Bohrer allg., Stufenbohrer, Formfräser, PKD-Messerköpfe, Außenbearbeitungs werkzeuge TFT Touchscreen, Datenbank, weitere Messprogramme nachrüstbar	Messbare Werkzeuge: Fräser allg., Plan-, Eck-, Nutenfräser, Bohrer allg., Stufenbohrer, Formfräser, PKD-Messerköpfe, Außenbearbeitungs werkzeuge TFT Touchscreen, Datenbank, weitere Messprogramme nachrüstbar	Messbare Werkzeuge: Fräser allg., Plan-, Eck-, Nutenfräser, Bohrer allg., Stufenbohrer, Formfräser, einstellbare Reibahlen, PKD-Messerköpfe, Außenbearbeitungs werkzeuge TFT Touchscreen, Datenbank, weitere Messprogramme nachrüstbar	Messbare Werkzeuge: Fräser allg., Plan-, Eck-, Nutenfräser, Bohrer allg., Stufenbohrer, Formfräser, einstellbare Reibahlen, PKD-Messerköpfe, Außenbearbeitungs werkzeuge TFT Touchscreen, Datenbank, weitere Messprogramme nachrüstbar
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.

# Marktübersicht „Werkzeugvoreinstellgeräte“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >fertigung< 12/18 – Ausgabe Dezember 2018

Anbieter	Nikken Deutschland GmbH 65428 Rüsselsheim www.nikken.de					
Modell / Baureihe	Elbo Controlli/Nikken E236N	Elbo Controlli/Nikken E346i	Elbo Controlli/Nikken Sethy Six	Elbo Controlli/Nikken E460N	Elbo Controlli/Nikken Hathor SIX	Elbo Controlli/Nikken Hathor SIX A
Bauart	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal
Messbereich X (Durchmesser) [mm]	260	360	400	400	400	400
Messbereich Y (quer) [mm]	-	-	-	-	-	-
Messbereich Z (Länge) [mm]	360	460	600	600	600	600
Abtastung	Kamera und Bildverarbeitung	Kamera und Bildverarbeitung	Kamera und Bildverarbeitung	Kamera und Bildverarbeitung	Kamera und Bildverarbeitung	Kamera und Bildverarbeitung
Spindel	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Automatisch
Achsverstellung	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell
Steuerung	5,7" TFT Touch	9" TFT Touch	15" TFT Touch	15" TFT Touch	15" TFT Touch	15" TFT Touch
Ein-/Ausgabe	RS232 – USB	RS232 – USB	USB	USB	USB - LAN	USB - LAN
Schrumpfen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Kühlen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Längeneinstellung?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Stellfläche (Breite x Tiefe) [mm]	512 x 406	598 x 408	1070 x 595	1070 x 595	1240 x 558	1240 x 558
Gewicht [kg]	45	77	135	135	145	190
Besonderheiten / Ausstattung/Optionen	Spindeleinsätze wechselbar, Bett und Fahrständer aus Naturgranit, Tischgerät mit optionaler Basis, Postprozessorenverknüpfung optional	Spindeleinsätze wechselbar, Bett und Fahrständer aus Naturgranit, alle Postprozessoren ohne Aufpreis, Tischgerät mit optionaler Basis, Postprozessorenverknüpfung, geometrische Berechnungsebenen, automatische Geometriererkennung, Messwertermittlung, Werkzeuginspektion smodus	Spindeleinsätze wechselbar, Bett und Fahrständer aus Naturgranit, alle Postprozessoren ohne Aufpreis, Tischgerät mit optionaler Basis, Postprozessorenverknüpfung, geometrische Berechnungsebenen, automatische Geometriererkennung, Messwertermittlung, Werkzeuginspektion smodus	Spindeleinsätze wechselbar, Bett und Fahrständer aus Naturgranit, alle Postprozessoren ohne Aufpreis, Tischgerät mit optionaler Basis, Postprozessorenverknüpfung, geometrische Berechnungsebenen, automatische Geometriererkennung, Messwertermittlung, Werkzeuginspektion smodus, Vakuum Klemmung	Spindeleinsätze wechselbar, Bett und Fahrständer aus Naturgranit, Standgerät, alle Postprozessoren ohne Aufpreis, Tischgerät, alle Postprozessoren ohne Aufpreis, Postprozessorenverknüpfung, geometrische Berechnungsebenen, automatische Geometriererkennung, Messwertermittlung, Werkzeuginspektion smodus, mechanische Klemmung	Spindeleinsätze wechselbar, Bett und Fahrständer aus Naturgranit, Standgerät, alle Postprozessoren ohne Aufpreis, Postprozessorenverknüpfung, geometrische Berechnungsebenen, automatische Geometriererkennung, Messwertermittlung, Werkzeuginspektion smodus, mechanische Klemmung, Tool-Link-App zur Werkzeugdatenübertragung, Industrie 4.0 ready
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.

# Marktübersicht „Werkzeugvoreinstellgeräte“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >fertigung< 12/18 – Ausgabe Dezember 2018

Anbieter	Nikken Deutschland GmbH 65428 Rüsselsheim www.nikken.de					
Modell / Baureihe	Elbo Controlli/Nikken E46L	Elbo Controlli/Nikken E46LA	Elbo Controlli/Nikken E46L TW	Elbo Controlli/Nikken E68B	Elbo Controlli/Nikken E68L	Elbo Controlli/Nikken E68LA
Bauart	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal	Vertikal
Messbereich X (Durchmesser) [mm]	400	400	320	600	600	600
Messbereich Y (quer) [mm]	-	-	-	-	-	-
Messbereich Z (Länge) [mm]	600	600	600	800	800	800
Abtastung	Kamera und Bildverarbeitung	Kamera und Bildverarbeitung	Dual-Kamera und Bildverarbeitung	Kamera und Bildverarbeitung	Kamera und Bildverarbeitung	Kamera und Bildverarbeitung
Spindel	Manuell	Automatisch	Manuell	Manuell	Manuell	Automatisch
Achsverstellung	Manuell	Manuell	Manuell	Motorisch	Motorisch	Motorisch
Steuerung	22" Touch LCD – Full HD	22" Touch LCD – Full HD	22" Touch LCD – Full HD	15" TFT Touch	22" TFT Touch	22" TFT Touch Vertikal
Ein-/Ausgabe	USB – LAN – WiFi	USB – LAN – WiFi	USB – LAN – WiFi	USB – LAN – WiFi	USB – LAN – WiFi	USB – LAN – WiFi
Schrumpfen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Kühlen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Längeneinstellung?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Stellfläche (Breite x Tiefe) [mm]	1237 x 646	1282 x 672	1237 x 646	1700 x 700	1700 x 700	1700 x 700
Gewicht [kg]	255	270	265	550	550	550
Besonderheiten / Ausstattung/Optionen	Spindeleinsätze wechselbar, Bett und Fahrständer aus Naturgranit, Standgerät, alle Postprozessoren ohne Aufpreis, DXF Import / Export, Postprozessorenverknüpfung, geometrische Berechnungsebenen, automatische Geometrieerkennung, Messwertermittlung, Werkzeuginspektion smodus, Aufzeichnungsmodus Werkzeugbilder, automatische Spindelerkennung, automatische Messung beliebig vieler Werkzeugschneiden	Spindeleinsätze wechselbar, Bett und Fahrständer aus Naturgranit, Standgerät, alle Postprozessoren ohne Aufpreis, DXF Import / Export, Postprozessorenverknüpfung, geometrische Berechnungsebenen, automatische Geometrieerkennung, Messwertermittlung, Werkzeuginspektion smodus, Aufzeichnungsmodus Werkzeugbilder, automatische Spindelerkennung, automatische Messung beliebig vieler Werkzeugschneiden, Tool-Link-App zur Werkzeugdatenübertragung, Industrie 4.0 ready	Spindeleinsätze wechselbar, Bett und Fahrständer aus Naturgranit, Standgerät, alle Postprozessoren ohne Aufpreis, DXF Import / Export, Postprozessorenverknüpfung, geometrische Berechnungsebenen, automatische Geometrieerkennung, Messwertermittlung, Werkzeuginspektion smodus, Aufzeichnungsmodus Werkzeugbilder, automatische Spindelerkennung, Dual Kamera, Inspektion von Oben	Spindeleinsätze wechselbar, Bett und Fahrständer aus Naturgranit, Standgerät, alle Postprozessoren ohne Aufpreis, Postprozessorenverknüpfung, geometrische Berechnungsebenen, automatische Geometrieerkennung, Messwertermittlung, Werkzeuginspektion smodus, Aufzeichnungsmodus Werkzeugbilder, automatische Messung beliebig vieler Werkzeugschneiden, Industrie 4.0 ready	Spindeleinsätze wechselbar, Bett und Fahrständer aus Naturgranit, Standgerät, alle Postprozessoren ohne Aufpreis, Postprozessorenverknüpfung, geometrische Berechnungsebenen, automatische Geometrieerkennung, Messwertermittlung, Werkzeuginspektion smodus, Aufzeichnungsmodus Werkzeugbilder, automatische Spindelerkennung, automatische Messung beliebig vieler Werkzeugschneiden, Industrie 4.0 ready	Spindeleinsätze wechselbar, Bett und Fahrständer aus Naturgranit, Standgerät, alle Postprozessoren ohne Aufpreis, Postprozessorenverknüpfung, geometrische Berechnungsebenen, automatische Geometrieerkennung, Messwertermittlung, Werkzeuginspektion smodus, Aufzeichnungsmodus Werkzeugbilder, automatische Spindelerkennung, automatische Messung beliebig vieler Werkzeugschneiden, C-Achsen Visualisierung, DXF Import / Export, Industrie 4.0 ready
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.

## Marktübersicht „Werkzeugvoreinstellgeräte“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >fertigung< 12/18 – Ausgabe Dezember 2018

Anbieter	Studenroth Präzisionstechnik GmbH 61137 Schöneck www.studenroth.com					
Modell / Baureihe	Tool Master Basic	Tool Master Quadra	Tool Master NC	Tool Master CNC	Tool Master 5	Tool Master Wood
Bauart	vertikal	vertikal	vertikal	vertikal	vertikal	vertikal
Messbereich X (Durchmesser) [mm]	-10 / 410	-10 / 410 – 600	-10 / 410 – 600	-10 / 410 – 600	-100, -13 / 420, 620, 1013	-10 / 410 - 600
Messbereich Y (quer) [mm]	-	-	-	-	-	-
Messbereich Z (Länge) [mm]	40 / 405 – 605	40 / 405 – 605 – 705	40 / 405 – 605 – 705	40 / 405 – 605 – 705	-10 / 610 – 910 – 1010	40 / 405 – 605 – 705
Abtastung	Kamera	Kamera	Kamera	Kamera	Kamera	Kamera
Spindel	manuell	manuell	manuell	automatisch	halbautomatisch	manuell
Achsverstellung	manuell	manuell	automatisch	automatisch	manuell	manuell
Steuerung	PC / 20" Monitor	PC / 20" Touchscreen	PC / 20" Touchscreen	PC / 20" Touchscreen	PC / 20" Touchscreen	PC / 20" Touchscreen
Ein-/Ausgabe	USB, Netzwerk, Drucker, Datenträger	USB, Netzwerk, Drucker, Datenträger	USB, Netzwerk, Drucker, Datenträger	USB, Netzwerk, Drucker, Datenträger	USB, Netzwerk, Drucker, Datenträger	USB, Netzwerk, Drucker, Datenträger
Schrumpfen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Kühlen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Längeneinstellung?	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Stellfläche (Breite x Tiefe) [mm]	317 x 635	ab 1000 x 550	ab 1000 x 550	ab 1000 x 550	ab 1000 x 770	ab 1000 x 550
Gewicht [kg]	91	ab 125	ab 130	ab 150	ab 209	ab 125
Besonderheiten / Ausstattung/Optionen	Werkzeugaufnahme Konusnadellager, Messfeldverschiebung, intuitive Bedienung, Feinverstellung in beiden Achsen, stabile Graugussbasis	Werkzeugaufnahme: Konusnadellager oder Vakuumeinzug, Messfeldverschiebung, intuitive Bedienung, Feinverstellung in beiden Achsen, 2 Kamera System optional, stabile Graugussbasis, Untergestell	Werkzeugaufnahme mit mechanischem oder Vakuumeinzug, Messfeldverschiebung, intuitive Bedienung, Feinverstellung in beiden Achsen, stabile Graugussbasis, Untergestell	Werkzeugaufnahme mit mechanischem oder Vakuumeinzug, Programmierbar, Messfeldverschiebung, intuitive Bedienung, stabile Graugussbasis, Untergestell	Werkzeugaufnahme: Konusnadellager oder Vakuumeinzug, Messfeldverschiebung, intuitive Bedienung, Feinverstellung in beiden Achsen, 2 Kamera System optional, stabile Graugussbasis, Untergestell	Speziell für Aggregat-Voreinstellung für die Holzindustrie, Werkzeugaufnahme: Konusnadellager oder Vakuumeinzug, Messfeldverschiebung, intuitive Bedienung, Feinverstellung in beiden Achsen, stabile Graugussbasis, Untergestell
Preis [€]	7995	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.

## Marktübersicht „Werkzeu gvoreinstellgerä te“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >fertigung< 12/18 – Ausgabe Dezember 2018

Anbieter	Texcellent GmbH 55268 Nieder-Olm www.texcellent.de				Wimatex 86159 Augsburg www.wimatex.de	
Modell / Baureihe	ADI-1	ADI-2	BWT-A	BWT-C	Keine Herstellerangaben	
Bauart	Horizontal	Horizontal	Horizontal	Horizontal	Keine Herstellerangaben	
Messbereich X (Durchmesser) [mm]	230	300	230	300	Keine Herstellerangaben	
Messbereich Y (quer) [mm]	-	-	-	-	Keine Herstellerangaben	
Messbereich Z (Länge) [mm]	300	400	300	400	Keine Herstellerangaben	
Abtastung	Projektor D=100mm 20fache Vergrößerung	Projektor D=100mm 20fache Vergrößerung	2-D Taster	2-D Taster	Keine Herstellerangaben	
Spindel	Manuell / SK40	Manuell / SK50	Manuell / SK40	Manuell / SK50	Keine Herstellerangaben	
Achsverstellung	Handrad	Handrad	Handrad	Handrad	Keine Herstellerangaben	
Steuerung	-	-	-	-	Keine Herstellerangaben	
Ein-/Ausgabe	RS 232	RS 232	RS 232	RS 232	Keine Herstellerangaben	
Schrumpfen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Keine Herstellerangaben	
Kühlen integriert?	Nein	Nein	Nein	Nein	Keine Herstellerangaben	
Längeneinstellung?	Nein	Nein	Nein	Nein	Keine Herstellerangaben	
Stellfläche (Breite x Tiefe) [mm]	400 x 300	500 x 300	400 x 180	500 x 180	Keine Herstellerangaben	
Gewicht [kg]	36	40	26,50	29	Keine Herstellerangaben	
Besonderheiten / Ausstattung/Optionen	Mitutoyo Messsystem, Genauigkeit = 0,02 mm	Mitutoyo Messsystem, Genauigkeit = 0,02 mm	Mitutoyo Messsystem, Genauigkeit = 0,02 mm	Mitutoyo Messsystem, Genauigkeit = 0,02 mm	Keine Herstellerangaben	
Preis [€]	5550	5850	3350	3550	Keine Herstellerangaben	

# Marktübersicht „Werkzeugvoreinstellgeräte“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >fertigung< 12/18 – Ausgabe Dezember 2018

Anbieter	E. Zoller GmbH & Co. KG 74385 Pleidelsheim www.zoller.info					
Modell / Baureihe	Smile	Venturion	Hyperion	Titan	Genius	3dCheck
Bauart	Vertikal	Vertikal	Horizontal	Vertikal	Vertikal	Vertikal
Messbereich X (Durchmesser) [mm]	320 – 620	420 – 1200	300 – 500	260	340	470
Messbereich Y (quer) [mm]	-	optional	± 50	± 100	± 50	± 50
Messbereich Z (Länge) [mm]	350 – 800	450 – 1600	350 – 700	550	600	600
Abtastung	Kontaktlos mit Durch- und Auflichtkamera	Kontaktlos mit Durch- und Auflichtkamera, optional mit Messtaster	Kontaktlos mit Durch- und Auflichtkamera	Kontaktlos mit Durch- und Auflichtkamera und Multisensorik	Kontaktlos mit Durch- und Auflichtkamera	Kontaktlos mit Durch- und Auflichtkamera und Multisensorik
Spindel	Manuell, optional automatisch	Manuell, optional automatisch	Manuell, optional automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch
Achsverstellung	Linear manuell, optional CNC	Linear manuell, optional CNC	Linear manuell, optional CNC	Linear CNC	Linear CNC	Linear CNC
Steuerung	Optional CNC, grafische Bedienoberfläche, Bildverarbeitung	Optional CNC, grafische Bedienoberfläche, Bildverarbeitung	Optional CNC, grafische Bedienoberfläche, Bildverarbeitung	CNC, grafische Bedienoberfläche, Bildverarbeitung	CNC, grafische Bedienoberfläche, Bildverarbeitung	CNC, grafische Bedienoberfläche, Bildverarbeitung
Ein-/Ausgabe	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk	Schnittstelle, Datenträger, Netzwerk
Schrumpfen integriert?	Nein	Optional	Nein	Nein	Nein	Nein
Kühlen integriert?	Nein	Optional	Nein	Nein	Nein	Nein
Längeneinstellung?	Optional	Optional	Nein	Nein	Nein	Nein
Stellfläche (Breite x Tiefe) [mm]	ca. 1891 x 739	max. 2400 x 1190	1870 x 620	1840 x 1750	1700 x 1925	2000 x 2200
Gewicht [kg]	ca. 235	max. 600	ca. 250	ca. 1700	ca. 710	ca. 650
Besonderheiten / Ausstattung/Optionen	Bedientechnologien „Pilot 1.0“, „Pilot 2mT“ und „Pilot 3.0“ individuell konfigurierbar, Drehmittelmess Einrichtung, Rachenlehre	Individuell konfigurierbar (z.B. mit Schrumpfoption, Tribos-System, Messtaster, etc.)	Werkzeugaufnahmen auf Revolvertisch, Schwenkbare Auflichtkamera	Vollautomatische Messvorgänge einschließlich der Schneidkantenpräparation, für filigrane Präzisionswerkzeuge, Multi-Sensor-Optikträger	Mikrosensor, Messtaster, bedienerunabhängige Komplettkontrolle mit über 50 verschiedenen Messparametern	2D- und 3D-Digitalisierung, schwenkbarer Sensor, 6-Achs-CNC-Maschine
Preis [€]	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.